


Частное профессиональное образовательное учреждение
Учебный центр Автошкола №1

СОГЛАСОВАНО

Заместитель начальника
УГИБДД МВД по РС(Я)
Гаджиев М.М.


«09» 10 2022 г

УТВЕРЖДЕНО

Директор

ЧПОУ УЦ Автошкола №1

Голдман С.Ю.

2022 г.

ПРОГРАММА
ПОВЫШЕНИЯ КВАЛИФИКАЦИИ ВОДИТЕЛЕЙ ТРАНСПОРТНЫХ СРЕДСТВ
СООТВЕТСТВУЮЩИХ КАТЕГОРИЙ "B", "C", "D", ПОДКАТЕГОРИЙ "B1",
"C1", "D1" С АВТОМАТИЧЕСКОЙ ТРАНСМИССИЕЙ

Форма обучения: очно-заочная

Якутск, 2022

Содержание

Наименование раздела	№ страницы
Пояснительная записка	3
Раздел I. Учебный план	6
Раздел II. Календарный учебный график	7
Раздел III. Рабочие программы учебных предметов	8
Раздел IV. Планируемые результаты освоения Программы	9
Раздел V. Условия реализации Программы	9
Раздел VI. Система оценки результатов освоения Программы	14
Раздел VII. Учебно-методические материалы, обеспечивающие реализацию Программы	14
Приложение №1	16

**ПРОГРАММА
ПОВЫШЕНИЯ КВАЛИФИКАЦИИ ВОДИТЕЛЕЙ ТРАНСПОРТНЫХ СРЕДСТВ
СООТВЕТСТВУЮЩИХ КАТЕГОРИЙ "B", "C", "D", ПОДКАТЕГОРИЙ "B1",
"C1", "D1" С АВТОМАТИЧЕСКОЙ ТРАНСМИССИЕЙ**

Пояснительная записка

Программа повышения квалификации водителей транспортных средств соответствующих категорий "B", "C", "D", подкатегорий "B1", "C1", "D1" с автоматической трансмиссией (далее - Программа) разработана в соответствии с Примерной программой повышения квалификации водителей транспортных средств соответствующих категорий "B", "C", "D", подкатегорий "B1", "C1", "D1" с автоматической трансмиссией, утвержденной приказом Министерства просвещения Российской Федерации, от 8 ноября 2021 г. N 808 требованиями Федерального закона от 10 декабря 1995 г. N 196-ФЗ "О безопасности дорожного движения" (Собрание законодательства Российской Федерации, 1995, N 50, ст. 4873; 2021, N 49, ст. 8153) (далее - Федеральный закон N 196-ФЗ), пунктом 3 части 3 статьи 12 Федерального закона от 29 декабря 2012 г. N 273-ФЗ "Об образовании в Российской Федерации" (Собрание законодательства Российской Федерации, 2012, N 53, ст. 7598) (далее - Федеральный закон об образовании), Порядком организации и осуществления образовательной деятельности по основным программам профессионального обучения, утвержденным приказом Министерства просвещения Российской Федерации от 26 августа 2020 г. N 438 (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 11 сентября 2020 г., регистрационный N 59784), профессиональными и квалификационными требованиями, предъявляемыми при осуществлении перевозок к работникам юридических лиц и индивидуальных предпринимателей, указанными в абзаце первом пункта 2 статьи 20 Федерального закона "О безопасности дорожного движения", утвержденными приказом Министерства транспорта Российской Федерации от 31 июля 2020 г. N 282 (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 23 ноября 2020 г., регистрационный N 61070), Уставом Частного профессионального образовательного учреждения Учебный центр Автошкола №1 (далее-ЧПОУ УЦ Автошкола №1).

Программа определяет содержание и организацию образовательного процесса и направлена на формирование практических профессиональных навыков водителей автомобилей.

Срок обучения при очно-заочной форме обучения составляет 17 часов.

Содержание программы представлено пояснительной запиской, учебным планом, рабочими программами учебных предметов, планируемыми результатами освоения программы, условиями реализации программы, системой оценки результатов освоения программы, учебно-методическими материалами, обеспечивающими реализацию программы.

Первый раздел Программы представлен Учебным планом.

Учебный план содержит учебный предмет с указанием времени, отводимого на освоение практических занятий по обучению вождению, промежуточную и итоговую аттестацию обучающихся.

Учебный план включает:

первоначальное обучение вождению;

обучение вождению в условиях дорожного движения.

Учебным планом предусмотрено 17 часов. (8 часов на первоначальное обучение вождению, 6 часов на обучение вождению в условиях дорожного движения, 1 час- комплексный экзамен, 2 часа -квалификационный экзамен).

Бюджет учебного времени увеличен в сравнении с Примерной программой на 1 час для

проведения комплексного экзамена.

Второй раздел Программы представлен календарным учебным графиком.

Календарный учебный график определяет очередность и продолжительность изучения разделов и тем учебного предмета, а также проведение комплексного и квалификационного экзаменов, зачетов, контрольных занятий. Календарный учебный график используется для определения сроков обучения и составления расписания занятий в учебной группе.

Рабочая программа учебного предмета представлена в третьем разделе Программы.

Третий раздел программы состоит из Тематического плана и Программы учебного предмета.

Рабочая программа учебного предмета раскрывает рекомендуемую последовательность изучения разделов и тем, а также распределение учебных часов по разделам и темам.

Последовательность изучения разделов и тем учебных предметов определяется образовательной программой повышения квалификации водителей транспортных средств соответствующих категорий "B", "C", "D", подкатегорий "B1", "C1", "D1" с автоматической трансмиссией, разработанной и утвержденной ЧПОУ УЦ Автошкола №1, в соответствии с частями 3 и 5 статьи 12 Федерального закона об образовании (Собрание законодательства Российской Федерации, 2012, N 53, ст. 7598, 2021, N 1, ст. 56), согласованной с Государственной инспекцией безопасности дорожного движения Министерства внутренних дел Российской Федерации согласно подпункту "в" пункта 5 Положения о лицензировании образовательной деятельности, утвержденного постановлением Правительства Российской Федерации от 18 сентября 2020 г. N 1490 (Собрание законодательства Российской Федерации, 2020, N 39, ст. 6067) (далее - образовательная программа).

Программа учебного предмета разрабатывается на основании Примерной программы и утверждается директором ЧПОУ УЦ Автошкола №1.

В программе отражены требования, определяющие качество освоения учебного предмета.

Программа предусматривает достаточный для формирования, закрепления и развития практических навыков и компетенций объем практики.

Четвертый раздел программы представлен планируемыми результатами освоения Программы.

Планируемые результаты освоения Программы соответствуют квалификационным требованиям, установленным для водителей транспортных средств соответствующих категорий.

Пятый раздел содержит условия реализации Программы.

Условия реализации Программы составляют материально-техническую базу организации, осуществляющей образовательную деятельность, и содержат организационно-педагогические, кадровые, информационно-методические и материально-технические требования. Учебно-методические материалы обеспечивают реализацию Программы.

В шестом разделе раскрыта система оценки результатов освоения Программы.

Контроль и оценка результатов освоения Программы осуществляется в виде текущего контроля, промежуточной и итоговой аттестации обучающихся.

Текущий контроль проводится в процессе изучения учебного предмета. Промежуточная аттестация обучающихся проводится в виде зачетов и комплексного экзамена. Ее цель: оценка

качества освоения программы учебного предмета.

Обучение по Программе повышения квалификации водителей автомобилей соответствующих категорий «В», «С», «D», подкатегорий «B1», «C1», «D1» с автоматической трансмиссией завершается итоговой аттестацией в виде квалификационного экзамена.

Материалы для проведения промежуточной и итоговой аттестации обучающихся утверждаются директором ЧПОУ УЦ Автошколы №1.

К проведению квалификационного экзамена привлекаются представители ГИБДД, работодателей, их объединений.

В седьмом разделе представлены учебно-методические материалы, обеспечивающие реализацию Программы.

Программа может быть использована для повышения квалификации лиц, не достигших 18 лет.

АВТОШКОЛА №1

I. Учебный план

Наименование разделов и тем	Количество часов практического обучения
Первоначальное обучение вождению	
Действия органами управления	1
Пуск двигателя, начало движения, переключение передач в восходящем порядке, переключение передач в нисходящем порядке, остановка, выключение двигателя	1
Начало движения, движение по кольцевому маршруту, остановка в заданном месте, движение по наклонному участку, движение задним ходом	4
Итого по разделу	6
Обучение вождению в условиях дорожного движения	
Вождение по учебным маршрутам	8
Итого по разделу	8
Квалификационный экзамен	
Комплексный экзамен	1
Квалификационный экзамен	2
Итого	17

Утверждаю
 Директор ЧПОУ УЦ Автошкола №1
 Голдман С.Ю.
 _____ 20__ года

Раздел II. Календарный учебный график.

**Календарный учебный график ЧПОУ УЦ Автошкола №1
 повышения квалификации водителей транспортных средств
 соответствующих категорий "B", "C", "D", подкатегорий "B1",
 "C1", "D1" с автоматической трансмиссией**

Предметы обучения	Всего часов	Календарные и учебные дни							
		1	2	3					
Вождение транспортных средств соответствующих категорий "B", "C", "D", подкатегорий "B1", "C1", "D1" с механической трансмиссией	14	Первоначальное обучение вождению	В-1,2	В-3	В-3				
		6	1+1	2	2				
		Обучение вождению в условиях дорожного движения	5	6	7				
		8	В-4	В-4	В-4				
		2	2	2	2				
							КЗ 1		КЗ 2

Условные обозначения:
 Т- тема (темы), В – занятие по практическому вождению, КЗ – контрольное занятие, КЭ – комплексный экзамен

**III. Рабочая программа учебного предмета
"Вождение транспортных средств" соответствующей категории
"B", "C", "D", подкатегории "B1", "C1", "D1"
с механической трансмиссией**

**Тематический план
(распределение учебных часов по разделам и темам)**

№ темы	Наименование заданий	Количество часов практического обучения
Первоначальное обучение вождению		
1	Действия органами управления	1
2	Пуск двигателя, начало движения, переключение передач в восходящем порядке, переключение передач в нисходящем порядке, остановка, выключение двигателя	1
3	Начало движения, движение по кольцевому маршруту, остановка в заданном месте, движение по наклонному участку, движение задним ходом	4
	Итого по разделу	6
	Обучение вождению в условиях дорожного движения	
4	Вождение по учебным маршрутам	8
	Итого по разделу	8
	Итого	14

3.1. Первоначальное обучение вождению.

Вождение проводится вне сетки учебного времени. По окончании обучения вождению на транспортном средстве с механической трансмиссией обучающийся допускается к сдаче квалификационного экзамена на транспортном средстве с механической трансмиссией.

Тема 1. Посадка, действия органами управления: ознакомление с органами управления и контрольно-измерительными приборами учебного транспортного средства, регулировка положения сиденья, органов управления и зеркал заднего вида, пристегивание ремнем безопасности; действия органами управления сцеплением и подачей топлива; взаимодействие органами управления сцеплением и подачей топлива; действия органами управления сцеплением и переключением передач; взаимодействие органами управления сцеплением, переключением передач и подачей топлива при переключении передач в восходящем и нисходящем порядке; действия органами управления рабочим и стояночным тормозами; взаимодействие органами управления подачей топлива и рабочим тормозом; взаимодействие органами управления сцеплением, подачей топлива, переключением передач, рабочим и стояночным тормозами; отработка приемов руления.

Тема 2. Пуск двигателя, начало движения, переключение передач в восходящем порядке, переключение передач в нисходящем порядке, остановка, выключение двигателя: действия при пуске и выключении двигателя; действия при переключении передач в восходящем порядке; действия при переключении передач в нисходящем порядке; действия при остановке; действия при пуске двигателя, начале движения, переключении передач в восходящем порядке, переключении передач в нисходящем порядке, остановке, выключении двигателя.

Тема 3. Начало движения, движение по кольцевому маршруту, остановка в заданном месте, движение задним ходом: начало движения, разгон с переключением передач в восходящем порядке и снижение скорости с переключением передач в нисходящем порядке при движении по кольцевому

маршруту, торможение двигателем, остановка; начало движения, разгон, движение по прямой, остановка в заданном месте с применением плавного торможения; начало движения вперед, движение по прямой, остановка, включение передачи заднего хода, движение задним ходом по прямой, остановка, начало движения вперед; движение по наклонному участку, остановка на подъеме, начало движения на подъеме, остановка на спуске, начало движения на спуске.

3.2. Обучение вождению в условиях дорожного движения.

Тема 4. Вождение по учебным маршрутам: подготовка к началу движения, выезд на дорогу с прилегающей территории, движение в транспортном потоке, на поворотах, подъемах и спусках, остановка и начало движения на различных участках дороги и в местах стоянки; подготовка к началу движения, выезд на дорогу с прилегающей территории, движение в транспортном потоке, перестроения, повороты, разворот вне перекрестка, опережение, обгон, объезд препятствия и встречный разезд, движение по мостам и путепроводам, проезд мест остановок маршрутных транспортных средств, пешеходных переходов и железнодорожных переездов; подготовка к началу движения, выезд на дорогу с прилегающей территории, движение в транспортном потоке, проезд регулируемых и нерегулируемых перекрестков в прямом направлении, с поворотами направо и налево, разворотом для движения в обратном направлении.

Для обучения вождению в условиях дорожного движения организацией, осуществляющей образовательную деятельность, утверждаются маршруты, содержащие соответствующие участки дорог.

IV. Планируемые результаты освоения Программы

В результате освоения образовательной программы обучающиеся должны уметь безопасно и эффективно управлять транспортным средством соответствующей категории с механической трансмиссией в различных условиях движения.

V. Условия реализации Программы

5.1. Организационно-педагогические условия должны обеспечивать реализацию образовательной программы в полном объеме, соответствие качества подготовки обучающихся потребностям физического или юридического лица, в интересах которого осуществляется образовательная деятельность, в том числе степень достижения планируемых результатов, соответствие применяемых форм, средств, методов обучения и воспитания возрастным, психофизическим особенностям, склонностям, способностям, интересам и потребностям обучающихся.

Для определения соответствия применяемых форм, средств, методов обучения и воспитания возрастным, психофизическим особенностям и способностям обучающихся организация, осуществляющая образовательную деятельность, проводит тестирование обучающихся с помощью соответствующих специалистов или с использованием аппаратно-программного комплекса тестирования и развития психофизиологических качеств водителя (далее - АПК).

Необходимость применения АПК определяется ЧПОУ УЦ Автошкола №1 самостоятельно.

Обучение проводится с использованием учебно-материальной базы, соответствующей требованиям, установленным пунктом 1 статьи 16 и пунктом 1 статьи 20 Федерального закона N 196-ФЗ (Собрание законодательства Российской Федерации, 1995, N 50, ст. 4873, 2021, N 27, ст. 5159) и подпунктом "б" пункта 11 Положения о Государственной инспекции безопасности дорожного движения Министерства внутренних дел Российской Федерации, утвержденного Указом Президента Российской Федерации от 15 июня 1998 г. N 711 "О дополнительных мерах по обеспечению безопасности дорожного движения" (Собрание законодательства Российской Федерации, 1998, N 25, ст. 2897; 2018, N 38, ст. 5835).

Теоретическое обучение проводится в оборудованных учебных кабинетах.

Наполняемость учебной группы не должна превышать 30 человек.

Продолжительность учебного часа практического обучения вождению должна составлять 1 астрономический час (60 минут).

Обучение вождению проводится вне сетки учебного времени мастером производственного обучения индивидуально с каждым обучающимся в соответствии с графиком очередности обучения вождению.

Обучение вождению состоит из первоначального обучения вождению и обучения практическому вождению на учебных маршрутах в условиях дорожного движения.

Первоначальное обучение вождению транспортных средств должно проводиться на закрытой площадке.

Обучение практическому вождению в условиях дорожного движения проводится на учебных маршрутах, утверждаемых ЧПОУ УЦ Автошкола №1.

На занятии по вождению мастер производственного обучения должен иметь при себе документ на право обучения вождению транспортного средства данной категории, а также удостоверение на право управления транспортным средством соответствующей категории или подкатегории согласно особым условиям допуска к работе, указанным в пункте 3.1 профессионального стандарта "Мастер производственного обучения вождению транспортных средств соответствующих категорий и подкатегорий", утвержденного приказом Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 28 сентября 2018 г. N 603н (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 16 октября 2018 г., регистрационный N 52440).

Транспортное средство, используемое для обучения вождению, должно соответствовать материально-техническим условиям, предусмотренным пунктом 5.4 Программы.

5.2. Педагогические работники, реализующие образовательную программу, в том числе преподаватели по программам профессионального обучения, мастера производственного обучения, должны удовлетворять квалификационным требованиям, указанным в квалификационных справочниках по соответствующим должностям и (или) профессиональных стандартах.

Преподаватели по программам профессионального обучения должны удовлетворять требованиям приказа Министерства здравоохранения и социального развития Российской Федерации от 26 августа 2010 г. N 761н "Об утверждении Единого квалификационного справочника должностей руководителей, специалистов и служащих, раздел "Квалификационные характеристики должностей работников образования" (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 6 октября 2010 г., регистрационный N 18638) с изменением, внесенным приказом Министерства здравоохранения и социального развития Российской Федерации от 31 мая 2011 г. N 448н (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 1 июля 2011 г., регистрационный N 21240).

Мастер производственного обучения должен удовлетворять требованиям профессионального стандарта "Мастер производственного обучения вождению транспортных средств соответствующих категорий и подкатегорий", утвержденного приказом Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 28 сентября 2018 г. N 603н (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 16 октября 2018 г., регистрационный N 52440).

5.3. Информационно-методические условия реализации образовательной программы включают:

учебный план;

календарный учебный график;

рабочую программу учебного предмета;

методические материалы и разработки;

расписание занятий.

5.4. Материально-технические условия реализации образовательной программы.

АПК должен обеспечивать оценку и возможность повышать уровень психофизиологических качеств водителя, необходимых для безопасного управления транспортным средством (профессионально важных качеств), а также формировать навыки саморегуляции его психоэмоционального состояния в процессе управления транспортным средством. Оценка уровня развития профессионально важных качеств производится при помощи компьютерных психодиагностических методик, реализованных на базе АПК с целью повышения достоверности и снижения субъективности в процессе тестирования.

АПК должны обеспечивать тестирование следующих профессионально важных качеств водителя: психофизиологических (оценка готовности к психофизиологическому тестированию, восприятие пространственных отношений и времени, глазомер, устойчивость, переключаемость и распределение внимания, память, психомоторику, эмоциональную устойчивость, динамику работоспособности, скорость формирования психомоторных навыков, оценка моторной согласованности действий рук); свойств и качеств личности водителя, которые позволят ему безопасно управлять транспортным средством (нервно-психическая устойчивость, свойства темперамента, склонность к риску, конфликтность, монотоностойчивость).

АПК для формирования у водителей навыков саморегуляции психоэмоционального состояния должны предоставлять возможности для обучения саморегуляции при наиболее часто встречающихся состояниях: эмоциональной напряженности, монотонии, утомлении, стрессе и тренировке свойств внимания (концентрации, распределения).

АПК должен обеспечивать защиту персональных данных.

Тренажеры, используемые в учебном процессе, должны обеспечивать первоначальное обучение навыкам вождения; отработку правильной посадки водителя в транспортном средстве и пристегивания ремнем безопасности; ознакомление с органами управления, контрольно-измерительными приборами; отработку приемов управления транспортным средством.

Учебные транспортные средства соответствующей категории должны быть представлены механическими транспортными средствами с механической трансмиссией, зарегистрированными в Государственной инспекции безопасности дорожного движения Министерства внутренних дел Российской Федерации или иных органах, определяемых Правительством Российской Федерации, в течение срока действия регистрационного знака "Транзит" или 10 суток после их приобретения или таможенного оформления в соответствии с пунктом 1 Основных положений по допуску транспортных средств к эксплуатации и обязанности должностных лиц по обеспечению безопасности дорожного движения, утвержденных постановлением Совета Министров - Правительства Российской Федерации от 23 октября 1993 г. N 1090 (Собрание актов Президента и Правительства Российской Федерации, 1993, N 47, ст. 4531; Собрание законодательства Российской Федерации, 2014, N 14, ст. 1625) (далее - Основные положения).

Расчет количества необходимых механических транспортных средств осуществляется по формуле:

$$N_{тс} = \frac{T * K}{t * 24,5 * 12} + 1;$$

где:

$N_{тс}$ - количество автотранспортных средств;

T - количество часов вождения в соответствии с учебным планом;

K - количество обучающихся в год;

t - время работы одного учебного транспортного средства равно: 7,2 часа - один мастер производственного обучения на одно учебное транспортное средство, 14,4 часа - два мастера производственного обучения на одно учебное транспортное средство;

24,5 - среднее количество рабочих дней в месяц;

12 - количество рабочих месяцев в году;

1 - количество резервных учебных транспортных средств.

Расчет количества необходимых механических транспортных средств соответствующих категорий для ЧПОУ УЦ Автошкола №1 (Приложение №2)

Транспортные средства, используемые для обучения вождению лиц с ограниченными возможностями здоровья, должны быть оборудованы соответствующим ручным или другим предусмотренным для таких лиц управлением.

Механическое транспортное средство, используемое для обучения вождению, согласно пункту 5 Основных положений должно быть оборудовано дополнительными педалями привода сцепления (кроме транспортных средств с автоматической трансмиссией) и тормоза, зеркалом заднего вида для обучающего и опознавательным знаком "Учебное транспортное средство" в соответствии с пунктом 8 Основных положений.

Перечень оборудования учебного кабинета

Наименование учебного оборудования	Единица измерения	Количество
Оборудование и технические средства обучения		
Тренажер (в качестве тренажера может использоваться учебное транспортное средство)	комплект	
Информационные материалы		
Информационный стенд		
Закон Российской Федерации от 7 февраля 1992 г. N 2300-1 "О защите прав потребителей" (Собрание законодательства Российской Федерации, 1996, N 3, ст. 140; 2021, N 24, ст. 4188)	штука	1
Копия лицензии с соответствующим приложением	штука	1

Примерная программа	штука	1
Образовательная программа	штука	1
Учебный план	штука	1
Календарный учебный график (на каждую учебную группу)	штука	1
Расписание занятий (на каждую учебную группу)	штука	1
График учебного вождения (на каждую учебную группу)	штука	1
Схемы учебных маршрутов, утвержденные руководителем организации, осуществляющей образовательную деятельность	штука	1
Книга жалоб и предложений	штука	1
Адрес официального сайта в информационно-телекоммуникационной сети "Интернет"		

Закрытая площадка должны иметь установленное по периметру ограждение, препятствующее движению по территории транспортных средств и пешеходов, за исключением транспортных средств, используемых для обучения вождению и проведения квалификационного экзамена, и лиц, непосредственно задействованных в проведении квалификационного экзамена, согласно пункту 2 Требований к техническим средствам контроля знаний и навыков управления транспортными средствами кандидатов в водители, прилагаемых к Правилам проведения экзаменов на право управления транспортными средствами и выдачи водительских удостоверений, утвержденным постановлением Правительства Российской Федерации от 24 октября 2014 г. N 1097 "О допуске к управлению транспортными средствами" (Собрание законодательства Российской Федерации, 2014, N 44, ст. 6063; 2019, N 52, ст. 7974) (далее - Требования к техническим средствам контроля).

Размеры и оборудование закрытой площадки должны обеспечивать возможность выполнения испытательных упражнений в зависимости от категории или подкатегории транспортного средства, используемых для проведения квалификационного экзамена согласно пункту 3 Требований к техническим средствам контроля.

Размеры закрытой площадки для первоначального обучения вождению транспортных средств должны составлять не менее 0,24 га. Для разметки границ выполнения соответствующих заданий применяются конуса разметочные (ограничительные), стойки разметочные, вехи стержневые.

Зоны испытательных упражнений закрытой площадки должны иметь однородное асфальто- или цементобетонное покрытие согласно пункту 5 Требований к техническим средствам контроля.

Наклонный участок должен иметь продольный уклон в пределах 8 - 16 процентов включительно. Использование колейной эстакады не допускается согласно пункту 5 Требований к техническим средствам контроля.

На участках, предназначенных для движения транспортных средств, должен быть предусмотрен водоотвод. Проезжая часть должна быть горизонтальной с максимальным продольным уклоном не более 100 промилле согласно пункту 5 Требований к техническим средствам контроля.

Коэффициент сцепления покрытия должен обеспечивать безопасные условия движения. В зоне движения транспортных средств не допускается наличие посторонних предметов, не имеющих отношения к обустройству автодрома (закрытой площадки), согласно пункту 5 Требований к техническим средствам контроля.

Коэффициент сцепления колеса автомобиля с покрытием должен быть не менее 0,3 при его измерении измерительным колесом стандартным с покрышкой с протектором без рисунка в соответствии с пунктом 5.2.2 Национального стандарта Российской Федерации "Дороги автомобильные и улицы. Требования к эксплуатационному состоянию, допустимому по условиям обеспечения безопасности дорожного движения. Методы контроля" ГОСТ Р 50597-2017, утвержденного приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 26 сентября 2017 г. N 1245-ст (М., Стандартинформ, 2017).

При снижении естественной освещенности до 20 люксов должны использоваться наружные осветительные установки согласно пункту 5 Требований к техническим средствам контроля.

VI. Система оценки результатов освоения Примерной программы

Осуществление текущего контроля успеваемости и промежуточной аттестации обучающихся, установление их форм, периодичности и порядка проведения относится к компетенции ЧПОУ УЦ Автошкола №1.

Освоение образовательной программы завершается итоговой аттестацией в форме квалификационного экзамена. Квалификационный экзамен включает в себя практическую квалификационную работу и проверку теоретических знаний. Лица, получившие по итогам промежуточной аттестации неудовлетворительную оценку, к сдаче квалификационного экзамена не допускаются.

К проведению квалификационного экзамена привлекаются представители работодателей, их объединений согласно статье 74 Федерального закона об образовании (Собрание законодательства Российской Федерации, 2012, N 53, ст. 7598; 2020, N 22, ст. 3379).

Проверка теоретических знаний при проведении квалификационного экзамена проводится по предмету "Основы законодательства Российской Федерации в сфере дорожного движения". Практическая квалификационная работа при проведении квалификационного экзамена состоит из двух этапов. На первом этапе проверяются первоначальные навыки управления транспортным средством с механической трансмиссией соответствующей категории (подкатегории) на закрытой площадке или автодроме. На втором этапе осуществляется проверка навыков управления транспортным средством с механической трансмиссией соответствующей категории (подкатегории) в условиях дорожного движения (кроме транспортных средств подкатегории "B1").

Результаты квалификационного экзамена оформляются протоколом. По результатам квалификационного экзамена выдается свидетельство о профессии водителя согласно пункту 2 части 10 статьи 60 Федерального закона об образовании (Собрание законодательства Российской Федерации, 2012, N 53, ст. 7598, 2020, N 22, ст. 3379).

Индивидуальный учет результатов освоения обучающимися образовательной программы, а также хранение в архивах информации об этих результатах на бумажных и (или) электронных носителях обеспечивается ЧПОУ УЦ Автошкола №1.

VII. Учебно-методические материалы, обеспечивающие реализацию Примерной программы

Учебно-методические материалы представлены:

Примерной программой;

образовательной программой;

материалами для проведения промежуточной и итоговой аттестации обучающихся, утвержденными руководителем ЧПОУ УЦ Автошкола №1.

АВТОШКОЛА №1

**Расчет количества необходимых механических транспортных средств категории «С»
ЧПОУ УЦ Автошкола №1 для обучения по программе
повышения квалификации водителей транспортных средств
соответствующих категорий "В", "С", "D", подкатегорий "B1",
"C1", "D1" с автоматической трансмиссией**

Расчет количества необходимых механических транспортных средств осуществляется по формуле:

$$N_{тс} = \frac{T * K}{t * 24,5 * 12} + 1, \text{ где:}$$

$N_{тс}$ - количество автотранспортных средств;

T - количество часов вождения в соответствии с учебным планом;

K - количество обучающихся в год;

t - время работы одного учебного транспортного средства равно: 7,2 часа - один мастер производственного обучения на одно учебное транспортное средство, 14,4 часа - два мастера производственного обучения на одно учебное транспортное средство;

24,5 - среднее количество рабочих дней в месяц;

12 - количество рабочих месяцев в году;

1 - количество резервных учебных транспортных средств.

T - количество часов вождения в соответствии с учебным планом

$T=14$ часов

Расчет количества обучающихся в год

Количество обучающихся в год рассчитывается по формуле: $K = (t * 24,5 * 12 * (N_{тс} - 1)) / T$, где K – количество обучающихся в год; t – время работы одного учебного транспортного средства равно: 7,2 часа – один мастер производственного обучения на одно учебное транспортное средство, 14,4 часа – два мастера производственного обучения на одно учебное транспортное средство; 24,5 – среднее количество рабочих дней в месяц; 12 – количество рабочих месяцев в году; $N_{тс}$ – количество автотранспортных средств; 1 – количество резервных учебных транспортных средств на случай поломки и т.п.; T – количество часов вождения в соответствии с учебным планом.

а) Количество транспортных средств ЧПОУ УЦ Автошкола №1 категория «В» с механической трансмиссией-8 ед.

Количество обучающихся в год:

$$K = 14,4 * 24,5 * 12 * (8 - 1) / 14$$

$$K = 2117 \text{ чел.}$$

Количество необходимых механических транспортных средств осуществляется по формуле:

$$N_{тс} = \frac{T * K}{t * 24,5 * 12} + 1,$$

$$N_{тс} = \frac{14 \cdot 2117}{14,4 \cdot 24,5 \cdot 12} + 1 = 8$$

Количество необходимых механических транспортных средств категории «В» с механической трансмиссией- 8 единиц

б) Количество транспортных средств ЧПОУ УЦ Автошкола №1 категория «С» с механической трансмиссией-3 ед.

Количество обучающихся в год:

$$K = 14,4 \cdot 24,5 \cdot 12 \cdot (3-1) / 14$$

K= 605 чел.

Количество необходимых механических транспортных средств осуществляется по формуле:

$$N_{тс} = \frac{T * K}{t * 24,5 * 12} + 1,$$

$$N_{тс} = \frac{14 \cdot 605}{14,4 \cdot 24,5 \cdot 12} + 1 = 3$$

Количество необходимых механических транспортных средств категории «С» с механической трансмиссией- 3 единицы

б) Количество транспортных средств ЧПОУ УЦ Автошкола №1 категория «D» с механической трансмиссией-3 ед.

Количество обучающихся в год:

$$K = 14,4 \cdot 24,5 \cdot 12 \cdot (3-1) / 14$$

K= 605 чел.

Количество необходимых механических транспортных средств осуществляется по формуле:

$$N_{тс} = \frac{T * K}{t * 24,5 * 12} + 1,$$

$$N_{тс} = \frac{14 \cdot 605}{14,4 \cdot 24,5 \cdot 12} + 1 = 3$$

Количество необходимых механических транспортных средств категории «D» с механической трансмиссией- 3 единицы

АВТОШКОЛА №1



Пронумеровано, прошито и
скреплено печатью на 19
_____ листах
С.В. Шен
06.10.2022

Проверено
[Signature]

Таров В.Р.

07.08.2022